

Documentação, Arquivamento, Kennzeichnung e Bedeutung von „Besonderen Merkmalen“

Erstbearbeitung / Edição Original:

Schimani SQ

Wagener S-DtC

Dado/Data:

2009-12

Documentação, arquivamento, identificação e significado de “Características especiais”

Ersatz für / Substitui: Final/

Rev.: 04 Agosto/

Edição: 2017-08

Inalar		Página	Contente		Página
	Geltungsbereich	3		Escopo	3
1	Zweck	3	1	Propósito	3
2	Einleitung	3	2	Introdução	3
3	Besondere Merkmale	3	3	Características especiais	3
4	Zeichnungskennzeichnung CC	4	4	Identificação do desenho CC	4
4,1 5	Kennzeichnung e Bedeutung der “Besonderen Merkmale”	4	4,1 5	Identificação e significado de “características especiais”	4
5.1.	„Besonderes Merkmal“ - Sicherheitsrelevant	4	5.1.	“Característica especial” - relevante para a segurança	4
5.1.1	Bedeutung - Sicherheitsrelevante	4	5.1.1	Significado - segurança relevante	4
5.2	„Besonderes Merkmal“ – Zulassungsrelevant	5	5.2	“Característica especial” – aprovação relevante	5
5.2.1	Bedeutung - Zulassungsrelevante	5	5.2.1	Significado - aprovação relevante	5
5.3	„Besonderes Merkmal“ – Sicherheitsrelevant e Zulassungsrelevant	5	5.3	“Característica especial” – relevante para segurança e aprovação relevante	5
5.3.1	Bedeutung - Sicherheitsrelevant und Zulassungsrelevante	5	5.3.1	Significado - segurança relevante e aprovação relevante	5
5.4	„Besonderes Merkmal“ - Funcões relevantes	5	5.4	“Característica especial” – função relevante	5
5.4.1	Bedeutung - Forderungen und Funcões relevantes	5	5.4.1	Significado - Requisitos e função relevantes	5
5.4.2	Festlegung von Forderungen e funções relevantes Merkmalen	6	5.4.2	Definição de requisitos e características relevantes da função	6
5.5	„Besonderes Merkmal“ – Nebenmerkmal das in Verbindung zu einem übergeordneten „Besonderen Merkmal“ Steht	6	5.5	“Característica especial” – Característica menor em relação a uma “característica especial” superior	6
5.5.1	Bedeutung - Nebenmerkmal	6	5.5.1	Significado - característica menor	6
5.5.2	Festlegung von Nebenmerkmal das in Verbindung zu einem übergeordneten „Besonderen Merkmal“ Steht	7	5.5.2	Definição de uma característica menor em relação a uma “característica especial” superior	7

ESN R-01300

Parte / Parte 000

6	Kennzeichnungsübersicht e Auflistung „Besondere Merkmale“	7	6	Visão geral da identificação e listagem de “características especiais”	7
7	Kennzeichnung “Besondere Merkmale”	8	8	Identificação de “características especiais”	8
7,1	Kennzeichnung em Documentos	8	7	Identificação em documentos	8
7,1	Kennzeichnung e Maschinen	8	7,1	Identificação em máquinas	8
7,2	Arquivamento	8	Arquivamento		8
8	Arquivo de arquivamento	8	7,2	Período de arquivamento	8
8	Classificação de arquivamento	9	8	Arquivando locais	9
8,1 8,2 9	Anhang zur Vereinheitlichung der Kundensymbolik	9	8,1 8,2 9	Apêndice para padronização do simbolismo do cliente	9
10	Änderungen gegenüber vorheriger Ausgabe	9	10	Mudanças em relação à edição anterior	9

ESN R-01300

Parte / Parte 000

1 Geltungsbereich Esta Edscha-Norm é dourada para todos os Unternehmen e Standorte der Edscha-Gruppe. Este Kennzeichnung foi inserido em NEUEN Projekten alle bisherigen durch Kunden oder Edscha eingeführten Kennzeichnungen. Kennzeichnungen para outros projetos e documentos não pode ser alterado. Em Ausnahmefällen pode ser usado no Zeichnungen für den Kunden um Kundenkennzeichnung aufgeführt werden. doisZweck Esta Norma especifica a Anwendung und Umsetzung des VDA Band 1 “Dokumentation und Archivierung” e o Kennzeichnung VDA Band “Besondere Merkmale” do Edscha-Gruppe. Hiermit wird gewährleistet, dass an allen Standorten entsprechend einer einheitlichen Vorgehensweise verfahren wird. 3 Einleitung Als VDA-Verbandsmitglied entschied sich die Edscha Gruppe zur Umsetzung der Kundenforderungen auf Basis der VDA Bände: VDA Band 1 „Dokumentation und Archivierung/ Nachweisführung“, então VDA Band „Besondere Merkmale“ gelten als Bestandteil dieser Norm. Die Edscha-Norm gewährleistet sowohl die Einhaltung gesetzlicher, zulassungsrelevanter und kundenrelevanter Vorschriften. Eine speziell auf einen einzelnen Kunden abgestimmte Documentation, Archivierung/Nachweisführung, Bedeutung und Kennzeichnung von „Besonderen Merkmalen“, wird aus diesem Grunde hinfällig und durch Edscha nicht durchgeführt. 4Besondere Merkmale Edscha emitiu “Besondere Merkmale” no Sinne der Festlegung der IATF 16949 e na banda VDA “Besondere Merkmale”. Todos os “Besonderen Merkmale” estão em um produto/ processo-FMEA para serem avaliados, entsprechend wie folgt zu classsifizieren zu zu Kennzeichen als, S = Sicherheitsrelevante Z = Zertifizierung relevante F = Função relevante N = Nebenmerkmal	1 Escopo Este padrão Edscha é válido para todas as empresas e sites do Grupo Edscha. Isto substitui todas as identificações anteriores em NOVOS projetos, que são introduzidas pelo cliente ou pela Edscha. Identificações em projetos e documentos antigos não precisam ser ajustados retroativamente. Em casos excepcionais, uma característica adicional do cliente pode ser adicionado em desenhos para o cliente. 2 Objetivo Este padrão descreve o uso e implementação do VDA Volume 1 “Documentação e arquivamento” e a identificação do VDA Volume “características especiais” do Grupo Edscha. Desta forma, pode-se garantir que todos os sites utilizem o mesmo procedimento. 3 Introdução Como membro da organização VDA, o Grupo Edscha decidiu atender aos requisitos do cliente com base no Volume VDA: o Volume 1 da VDA “Documentação e arquivamento/verificação”, bem como as “características especiais” do Volume VDA fazem parte desta norma. O padrão Edscha garante o cumprimento dos requisitos legais, aprovação relevante e requisitos relevantes do cliente. É por isso que um tipo de documentação, arquivo/verificação, significado e identificação de “características especiais” - especialmente ajustadas ao cliente individual - é inválido e não é realizado pela Edscha. 4 características especiais Edscha identifica “características especiais” de acordo com a Norma IATF 16949 e o Volume VDA “características especiais”. Todas as “características especiais” devem ser avaliadas em um FMEA de produto/processo classificado e identificado da seguinte forma, S = segurança relevante Z = certificação relevante F = função relevante N = característica menor
---	--

ESN R-01300

Parte / Parte 000

4.1 Zeichnungskennzeichnung CC Die Zeichnung muss mit CC gekennzeichnet werden, sobald eine „Besonderes Merkmal“ S= Sicherheitsrelevant ou Z= Zertifizierungsrelevant enthalten ist. Todos os documentos, Aufzeichnungen und Prüfergebnisse, die diesbezüglich in Bezug stehen, sind mit CC zu kennzeichnen und haben eine Archivierungsdauer von min. 15 anos nach EOP. Gibt es kundenspezifische Anforderungen die einen längere Archivierungsdauer fordern (zB Truck, ...), so ist dies gesondert zu berücksichtigen. 5. Kennzeichnung und Bedeutung der „Besonderen Merkmale“ 5.1 „Besonderes Merkmal“ - Sicherheitsrelevant S  Sicherheitsanforderung / Produktsicherheit / Sicherheitsrelevante Folgen, deren Fehlerhaftigkeit ou Ausfall einer unmittelbaren Gefahr für Leib und Leben zur Folge haben kann. Zusätzlich müssen derartige Kausalverläufe vorhersehbar sein und dürfen nicht außerhalb aller Wahrscheinlichkeit liegen. 5.1.1 Bedeutung - Sicherheitsrelevant As seguintes recomendações estão na produção para completar: - Ppk $\geq$ 2,0 - Cpk $\geq$ 1,67 - Bei Nichterfüllung von Ppk, Cpk é um 100% de redução de peso Wenn ein Fähigkeitsnachweis bzw. 100% Prüfung nicht möglich bzw. não é verdade, você pode seguir as alternativas abaixo: <u>Parâmetroüberwachung</u> Bsp.: Materialzertifikat aus der Grundgesamtheit Materialzertifikat aus der Charge Schweißparameterüberwachung Produktionsparameterüberwachung O ajuste dos parâmetros é uma medida de segurança regulamentada para verificação.	4.1 Identificação do desenho CC O desenho deve ser identificado como CC assim que uma “característica especial” S = relevante para segurança ou Z = relevante para certificação está incluída. Todos os documentos, registros e resultados de testes relacionados a este devem ser identificados com CC e ter um período de arquivamento de pelo menos 15 anos após o EOP. Deve ser considerado separadamente se houver requisitos específicos do cliente que exijam um período de arquivamento mais longo (por exemplo, caminhão, ...). 5. Identificação e significado de “características especiais” 5.1 “Característica especial” – relevante para a segurança S  Requisitos de segurança/segurança do produto/consequências relevantes de segurança cuja deficiência ou falha pode levar a perigo imediato para a vida e integridade física. Além disso, tais processos causais devem ser previsíveis e não devem estar fora de todas as probabilidades. 5.1.1 Significado – relevante para a segurança Os seguintes requisitos devem ser alcançados na produção: - Ppk $\geq$ 2,0 - Cpk $\geq$ 1,67 - Em caso de não cumprimento do Ppk, Cpk deverá ser feita uma verificação de 100% Caso não seja possível ou não faça sentido comprovar a capacidade ou fazer uma verificação de 100%, as seguintes alternativas podem ser utilizadas: <u>Monitoramento de</u> parâmetros Ex: Certificado de material da população Certificado de material do lote Monitoramento de parâmetros de soldagem Monitoramento de parâmetros de produção O monitoramento dos parâmetros deve ser verificado por testes regulares dos componentes.
--	---

ESN R-01300

Parte / Parte 000

5.2 „Besonderes Merkmal“ - Zulassungsrelevant Z  O fornecimento de informações relevantes e relevantes, assim como o fornecimento de conhecimento específico, para o tempo de entrega dos produtos, é feito para a verificação interna e o übergeordnete "Besondere Merkmale" durante uma única verificação de segurança chzuweisen sind. 5.2.1 Bedeutung - Zulassungsrelevant Para a entrega de produtos, as medidas de segurança devem ser mantidas e o produto deve ser obtido (Erstmusterfreigabe, Freigabeproofungen, Produktzertifizierungen). geforderten gesetzlichen und behördlichen Vorgaben, als auch diesbezüglich erhöhte Kundenvorgaben, sowie interne Verifizierungsprüfung als übergeordnete „Besonderes Merkmale“ die nur durch eine Zerstörungsprüfung nachzuweisen sind, sind jährlich im Rahmen der Requalifikationsprüfung zu verifizieren.	5.2 “Característica especial” – aprovação relevante Z  Aprovação de requisitos legais e regulamentares relevantes, bem como requisitos estendidos do cliente, no momento da colocação do produto em mercado, e também para o teste de verificação interna como “características especiais” superiores que só podem ser comprovadas por um teste destrutivo. 5.2.1 Significado – aprovação relevante Antes da colocação do produto no mercado, devem ser efectuados controlos e confirmados pelo cliente (liberação de amostra inicial, testes de liberação, certificação de produto). Os requisitos legais e regulamentares exigidos, bem como os requisitos ampliados do cliente, e também para o teste de verificação interna como “características especiais” superiores que só podem ser comprovadas por um teste destrutivo, devem ser verificado anualmente no âmbito da inspeção de layout.
5.3 „Besonderes Merkmal“ - Sicherheitsrelevant und Zulassungsrelevant SZ  Anforderungen siehe 5.1 e 5.2 5.3.1 Bedeutung - Sicherheitsrelevant e Zulassungsrelevant Anforderung siehe 5.1.1 e 5.2.1	5.3 “Característica especial” – relevante para segurança e aprovação relevante  Requisitos SZ ver 5.1 e 5.2 5.3.1 Significado – relevante para segurança e relevante para aprovação Requisitos consulte 5.1.1 e 5.2.1
5.4 „Besonderes Merkmal“ – Funções relevantes F  „Besonderes Merkmal“ com recursos para recursos e funções. 5.4.1 Bedeutung - Forderungen und Funktionsrelevant As especificações específicas podem ser incluídas em 0 km Reklamationen, Gewährleistung, Nachbesserung, Rücktritt, Minderung e Schadensersatz führen. As seguintes recomendações estão na produção para completar: - Ppk $\hat{y}$ 1,67 - Cpk $\hat{y}$ 1,33 - Bei Nichterfüllung von Ppk, Cpk é um 100% de redução de peso	5.4 “Característica especial” – função relevante F  “Característica especial” relacionada a requisitos e funções. 5.4.1 Significado – Requisitos e funções relevantes Desvios na especificação podem gerar reclamações de 0 km, garantia, retrabalho, desistência, redução e indenização. Os seguintes requisitos devem ser atendidos na produção: - Ppk $\hat{y}$ 1,67 - Cpk $\hat{y}$ 1,33 - Em caso de não cumprimento do Ppk, Cpk deverá ser feita uma verificação de 100%

ESN R-01300

Parte / Parte 000

Wenn ein Fähigkeitsnachweis bzw. 100% Prüfung nicht möglich bzw. não é verdade, você pode seguir as alternativas abaixo: <u>Parâmetroüberwachung</u> Bsp.: Materialzertifikat aus der Grundgesamtheit Materialzertifikat aus der Charge Schweißparameterüberwachung Produktionsparameterüberwachung O ajuste dos parâmetros é uma medida de segurança regulamentada para verificação. 5.4.2 Festlegung von Forderungen und funktionsrelevanten Merkmalen O mercado de funções foi incluído em todos os produtos do grupo de produtos mais valiosos. Base para o Entscheidung sind Erfahrungen den vorangegangenen Produktentwicklungen, den Reklamationen (0 km) und Erkenntnisse im Bereich Gewährleistung, in Verbindung mit den Kriterien/Vorgaben aus dem VDA Band „Besondere Merkmale“. Este festgelegten Merkmale foi regularmente auf ihre Notwendigkeit hin untersucht und gegebenenfalls ergänzt oder reduziert. Todas as notwendigen Entscheidungen foram incluídas em uma equipe de Entwicklung, Qualität, Projektleitung, Prozessbetreuung e gegebenenfalls mit Kunden getroffen 5.5 „Besonderes Merkmal“ - Nebenmerkmal das in Verbindung zu einem übergeordneten „Besonderen Merkmal“ steht N  Nebenmerkmal das in Verbindung zu einem übergeordneten „Besonderen Merkmal“ (Sicherheitsrelevant, Zulassungsrelevant, Funktion) steht. 5.5.1 Bedeutung - Nebenmerkmal Nebenmerkmale sind Merkmale die entscheidend zur Entstehung und Einhaltung von einem über-geordneten „Besonderen Merkmal“ (Sicherheits-relevant, Zulassungsrelevant, Funktionsrelevant) beitragen. Treten Spezifikationsabweichungen bei Nebenmerkmalen auf, kann dies unmittelbar zum Stillstand unserer Produktion, Montagelinie bzw. zur Produktionsunterbrechung bei unseren Kunden führen.	Caso não seja possível ou faça sentido comprovar a capacidade ou fazer uma verificação de 100%, podem ser utilizadas as seguintes alternativas: <u>Monitoramento de</u> parâmetros Ex: Certificado de material da população Certificado de material do lote Monitoramento de parâmetros de soldagem Monitoramento de parâmetros de produção O monitoramento dos parâmetros deve ser verificado por testes regulares dos componentes. 5.4.2 Definição de requisitos e características relevantes da função As características relevantes para a função são definidas como um requisito geral nos respectivos grupos de produtos. As decisões são baseadas em experiências de desenvolvimentos anteriores de produtos, reclamações (0 km) e informações de reclamações de garantia, em conexão com os critérios dados pelo Volume VDA “características especiais”. Estas características definidas são verificadas regularmente conforme a sua necessidade e, se aplicável, complementados ou reduzidos. As decisões necessárias para isso são tomadas em equipe composta por desenvolvimento, qualidade, gestão de projetos, controle de processos e se necessário com o cliente. 5.5 “Característica especial” – Característica menor em relação a uma “característica especial” superior N  Característica menor em relação a uma “característica especial” superior (relevante para segurança, relevante para aprovação, função). 5.5.1 Significado – característica menor Características menores são características decisivas para a criação e adesão a uma “característica especial” superior (relevante para segurança, relevante para aprovação, função). Se ocorrerem desvios nas especificações com essas características, isso pode levar imediatamente à paralisação de nossa produção, linha de montagem ou interrupção da produção em nossos clientes.
--	--

ESN R-01300

Parte / Parte 000

A segurança da qualidade do produto deve ser seguida de acordo com os padrões de qualidade do produto. - Ppk $\hat{y}$ 1,33 - Erststückprüfung bei Produktions-/ Schichtbeginn - Letztstückprüfung bei Produktions-/ Schichtende bzw. kontinuierliche Stichprobenprüfung. - Bei Nichterfüllung der Spezifikationsvorgaben ist eine 100% Kontrolle durchzuführen. Wenn eine 100% Prüfung nicht möglich bzw. não é verdade, você pode seguir as alternativas abaixo: <u>Parâmetroüberwachung</u> Bsp.: Materialzertifikat aus der Grundgesamtheit Materialzertifikat aus der Charge Schweißparameterüberwachung Produktionsparameterüberwachung O ajuste dos parâmetros é uma medida de segurança regulamentada para verificação. 5.5.2 Festlegung von Nebenmerkmal das in Verbindung zu einem übergeordneten „Besonderen Merkmal“ steht O Festlegung eines Nebenmerkmals foi elaborado na base da Erfahrungen no vorangegangenen Produktentwicklungen, na Reklamationen (0-km) e Erkenntnissen im Bereich Gewährleistung. Este festgelegten Merkmale foi regularmente auf ihre Notwendigkeit hin untersucht und gegebenenfalls ergänzt oder reduziert. Todas as notwendigen Entscheidungen foram incluídas em uma equipe de Entwicklung, Qualität, Projektleitung, Prozessbetreuung getroffen. 6 Kennzeichnungsübersicht e Auflistung „Besondere Merkmale“ Kennzeichnungsübersicht: siehe Anhang „ESN R-01300 Parte 1_Listar Símbolos do Cliente“ Tabelle der kundenbezogenen „Besonderen Merkmale“ Die Ergebnisse der FMEA's und Bewertungen sind dem betroffenen Edscha-Werk und den Lieferanten der Kaufteile in Form einer „Tabelle Besondere Merkmale“ (s. PMS 10.4.021) zu übergeben, damit eine Übernahme in den FMEA Ablauf gewährleistet ist. isto.	As seguintes medidas de garantia de qualidade precisam ser cumpridas pelo menos para garantir a qualidade do produto. - Ppk $\hat{y}$ 1,33 - Inspeção da primeira peça no início do produção / turno - Inspeção final da peça no final da produção/turno ou verificações pontuais contínuas. - Em caso de não cumprimento da especificação um A verificação de 100% deve ser feita. Caso não seja possível ou faça sentido fazer uma verificação de 100%, podem ser utilizadas as seguintes alternativas: <u>Monitoramento de</u> parâmetros Ex: Certificado de material da população Certificado de material do lote Monitoramento de parâmetros de soldagem Monitoramento de parâmetros de produção O monitoramento dos parâmetros deve ser verificado por testes regulares dos componentes. 5.5.2 Definição de uma característica menor em relação a uma “característica especial” superior A definição de uma característica secundária baseia-se na experiência de desenvolvimentos anteriores de produtos, reclamações (0 km) e conclusões preliminares relacionadas com a garantia. Estas características definidas são verificadas regularmente conforme a sua necessidade e, se aplicável, complementados ou reduzidos. As decisões necessárias para isso são tomadas em equipe composta por desenvolvimento, qualidade, gestão de projetos, controle de processos e se necessário com o cliente 6 Visão geral da identificação e listagem de “características especiais” Visão geral da identificação: consulte o apêndice Tabela “ESN R-01300 Parte 1_List Customer Symbols” de “características especiais” relacionadas ao cliente Os resultados dos FMEA's e avaliações devem ser entregues à unidade Edscha afetada e aos fornecedores das peças adquiridas como “tabela de características especiais” (ver PMS 10.4.021), a fim de garantir a aquisição no processo FMEA.
---	--

ESN R-01300

Parte / Parte 000

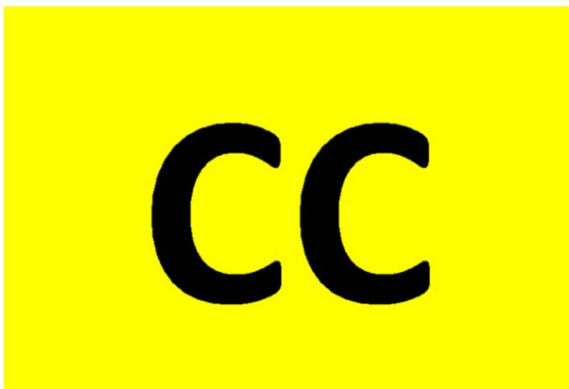
7 Kennzeichnung "Besondere Merkmale"**7.1 Kennzeichnung in Dokumenten**

Werden „Besondere Merkmale“ in Dokumenten aufgeführt, müssen diese wie folgt dargestellt werden:

S		(Edscha SAP = CCS)
Z		(Edscha SAP = CCZ)
SZ		(Edscha SAP = CCSZ)
F		(Edscha SAP = CCF)
N		(Edscha SAP = CCN)

7.2 Kennzeichnung in Maschinen

Alle Maschinen, die den „Besonderen Merkmalen“ – Sicherheitsrelevant und Zulassungsrelevant – geprüft oder hergestellt werden, müssen mit folgendem Etikett in DIN A5 oder DIN A4 gekennzeichnet sein:

**8 Archivierung****8.1 Archivierung**

Edscha setzt folgende Standardzeiten für die Archivierung von Dokumenten fest.

Dokument mit Bezug zu „Besonderen Merkmalen“ – Sicherheitsrelevant und/oder Zulassungsrelevant sowie Dokument mit Bezug zum QM System.

Archivierungszeitraum 15 Jahre nach EOP.

Dokument mit Bezug zu „Besonderen Merkmalen“ – Funktion und/oder Nebenmerkmal Archivierungszeitraum

6 Jahre.

Für die Analyse und Überprüfung der internen Archivierungszeiträume, benötigen Sie eine Kopie des Archivs. Es gibt kundenspezifische Anforderungen, die eine längere Archivierungsdauer erfordern (z.B.

Truck, ...), so ist dies gesondert zu berücksichtigen.

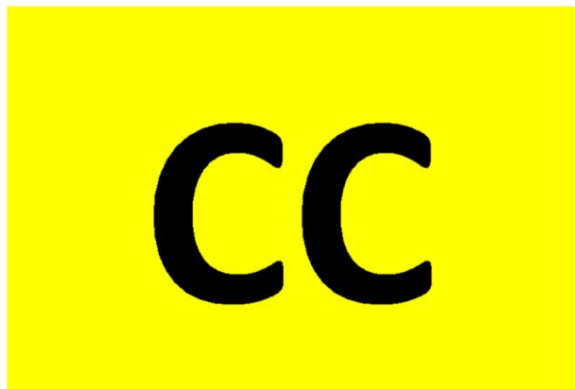
7 Identificação de "características especiais"**7.1 Identificação em documentos**

Se "características especiais" estiverem listadas em documentos, elas precisam ser listadas da seguinte forma:

S		(Edscha SAP = CCS)
Z		(Edscha SAP = CCZ)
SZ		(Edscha SAP = CCSZ)
F		(Edscha SAP = CCF)
N		(Edscha SAP = CCN)

7.2 Identificação em máquinas

Todas as máquinas onde são verificadas ou produzidas "características especiais" – relevantes para a segurança e aprovação – devem ser identificadas em DIN A5 ou DIN A4 com a seguinte etiqueta:

**8 Archivierung****8.1 Período de arquivamento**

Edscha implementa os seguintes períodos padrão para arquivamento de documentos.

Documentos referentes a "características especiais" – relevantes para segurança e/ou aprovação, bem como documentos relacionados ao Sistema QM.

Período de arquivamento 15 anos após o EOP.

Documentos referentes a "características especiais" – função e/ou característica menor.

Período de arquivamento 6 anos.

Para análise e exame dentro do período de arquivamento, deverão ser utilizadas cópias. Deve ser considerado separadamente se houver requisitos específicos do cliente que exijam um período de arquivamento mais longo (por exemplo, caminhão, ...).

ESN R-01300

Parte / Parte 000

8.2 Classificação de arquivamento O arquivamento interno do grupo educacional é o arquivamento eletrônico. A classificação da banda VDA 1 é hierbei zu gewährleisten. Como arquivar classificação para papel e Medien sind Datensicherungsschränke entsprechend VDA Band 1 einzusetzen. Jeder Edscha-Standort contém esta descrição e define um conceito de arquivo hum. 9 Anhang zur Vereinheitlichung der Símbolo Kunden Der Anhang muss an all Produktionsstandorten an einem zentralen Ort ausgehängt sein, um die Belegschaft auf die Bedeutung der Kennzeichnung hinzuweisen siehe Anhang: „ESN R-01300 Parte 1_Listar Símbolos do Cliente“ 10 Änderungen gegenüber vorheriger Ausgabe Capítulo e atualização dos documentos do novo PMS. Complementação completa	8.2 Arquivamento de locais O grupo Edscha prefere o arquivo eletrônico. Todos os requisitos do VDA Volume 1 devem ser cumpridos. Os locais de armazenamento de documentos e mídias são cofres de segurança de dados de acordo com VDA Volume 1. Cada site Edscha avalia esses requisitos e implementa um respectivo conceito de arquivamento. 9 Apêndice para padronização do simbolismo do cliente O apêndice deve ser exibido em todos os locais de produção para informar a equipe sobre o significado da identificação, consulte o Apêndice „ESN R-01300 Parte 1_Listar Símbolos do Cliente“ 10 Mudanças em relação à edição anterior Capítulo 4 e 5.3.1: Números de documentos atualizados devido ao novo PMS. Basicamente retrabalhado
---	---